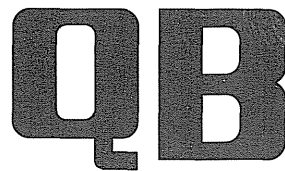


ICS 83.140.01  
分类号: Y 28  
备案号: 46089-2014



# 中华人民共和国轻工行业标准

QB/T 4634—2014

---

## 聚丙烯 (PP) 和 双向拉伸聚丙烯 (BOPP) 面包袋

Bread bags made of polypropylene (PP) film or  
biaxially oriented polypropylene (BOPP) film

2014-05-06 发布

2014-10-01 实施

---

中华人民共和国工业和信息化部 发布

## 前 言

本标准按照GB/T 1.1—2009给出的规则起草。

本标准由中国轻工业联合会提出。

本标准由全国塑料制品标准化技术委员会（SAC/TC 48）归口。

本标准起草单位：深圳市万达杰塑料制品有限公司、重庆市联发塑料原料工业有限公司、深圳市正旺塑胶制品有限公司、深圳市佳发塑料制品有限公司、国家塑料制品质量监督检验中心（北京）。

本标准主要起草人：魏文昌、裴小勤、许丽丹、周久寿、张坚洪、郑洪标。

# 聚丙烯（PP）和双向拉伸聚丙烯（BOPP）面包袋

## 1 范围

本标准规定了聚丙烯（PP）和双向拉伸聚丙烯（BOPP）面包袋的要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输、贮存。

本标准适用于以吹塑、流延聚丙烯（PP）和双向拉伸聚丙烯（BOPP）薄膜生产的面包及类似食品包装袋。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

- GB/T 191 包装储运图示标志
- GB/T 1040.3 塑料 拉伸性能的测定 第3部分：薄膜和薄片的试验条件
- GB/T 2792—1998 压敏胶粘带180°剥离强度试验方法
- GB/T 2828.1—2012 计数抽样检验程序 第1部分：按接收质量限（AQL）检索的逐批检验抽样计划
- GB/T 2918 塑料试样状态调节和试验的标准环境
- GB/T 5009.60 食品包装用聚乙烯、聚苯乙烯、聚丙烯成型品卫生标准的分析方法
- GB/T 6672 塑料薄膜和薄片厚度测定 机械测量法
- GB/T 6673 塑料薄膜和薄片长度和宽度的测定
- GB/T 7707 凹版装潢印刷品
- GB/T 8807 塑料镜面光泽试验方法
- GB 9685 食品容器、包装材料用添加剂使用卫生标准
- GB 9688 食品包装用聚丙烯成型品卫生标准
- GB 9693 食品包装用聚丙烯树脂卫生标准
- GB 12904 商品条码 零售商品编码与条码表示
- GB/T 14257 商品条码 条码符号放置指南
- GB/T 17497.2 柔性版装潢印刷品 第2部分：塑料与金属箔类
- QB/T 2358 塑料薄膜包装袋热合强度试验方法

## 3 要求

### 3.1 感官

#### 3.1.1 颜色

非印刷部分一般应无色透明。

#### 3.1.2 气味

不应有异嗅。

#### 3.1.3 外观

外观应符合表1规定。